

CE

# BetoTITAN xl

## Caractéristiques techniques

- + Dimensions face avant : 1,10 m x 0,8 m
- + Poids : 700 kg
- + Volume : 0,3 m<sup>3</sup>
- + Profondeur : 1,20 m
- + 22 possibilités de matricages
- + Montages possibles : courbes concaves ou convexes, angles droits
- + Pose décalée et verticale
- + Assemblage à sec

## Domaines d'applications

- + Murs de berges de rivières
- + Murs de soutènements
- + Murs de protections maritimes
- + Murs en sol renforcé
- + Soutènements routiers

## Avantages

- + Permet la réalisation de murs végétalisables, verticaux ou décalés
- + Sans fondation béton
- + Pose facile et rapide
- + Système de crans pour une meilleure résistance
- + Réalisation facilitée des angles et des courbes
- + Système breveté internationalement

## Cas d'usages

- + Ouvrages de grande hauteur
- + Montage avec ou sans géotextile de renforcement